

# Inversores Phoenix

180VA – 1200 VA    230V/50Hz y 110V/60Hz

[www.victronenergy.com](http://www.victronenergy.com)



**Phoenix Inverter 12/180**

### SinusMax – Diseño superior

Desarrollado para uso profesional, la gama de inversores Phoenix es ideal para innumerables aplicaciones. El criterio utilizado en su diseño fue el de producir un verdadero inversor sinusoidal con una eficiencia optimizada pero sin comprometer su rendimiento. Al utilizar tecnología híbrida de alta frecuencia, obtenemos como resultado un producto de la máxima calidad, de dimensiones compactas, ligero y capaz de suministrar potencia, sin problemas, a cualquier carga.

### Potencia de arranque adicional

Una de las características singulares de la tecnología SinusMax consiste en su muy alta potencia de arranque. La tecnología de alta frecuencia convencional no ofrece un rendimiento tan extraordinario. Los inversores Phoenix, sin embargo, están bien dotados para alimentar cargas difíciles, como ordenadores o herramientas eléctricas de baja potencia.

### Transferencia de la carga a otra fuente CA: el conmutador de transferencia automático

Para los modelos de menor potencia recomendamos el uso de nuestro conmutador de transferencia automático "Filax". El tiempo de conmutación del "Filax" es muy corto (menos de 20 milisegundos), de manera que los ordenadores y demás equipos electrónicos continuarán funcionando sin interrupción.

### Diagnóstico LED

Por favor, consulte el manual para obtener su descripción.

### Interruptor on/off remoto

Conector para interruptor remoto on/off disponible en todos los modelos.

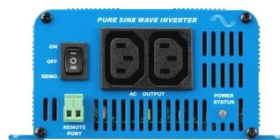
### Conmutadores DIP para seleccionar 50 ó 60 Hz (sólo en el modelo 48/350)

### Disponible con tomas de corriente distintas

Ver las imágenes más abajo.



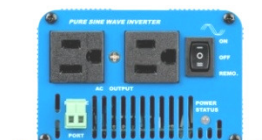
**Phoenix Inverter 12/800 with Schuko socket**



**Phoenix Inverter 12/350 with IEC-320 sockets**



**Phoenix Inverter 12/180 with Schuko socket**



**Phoenix Inverter 12/180 with Nema 5-15R sockets**



**Phoenix Inverter 12/800 with IEC-320 socket**



**Phoenix Inverter 12/800 with Schuko socket**



**Phoenix Inverter 12/800 with BS 1363 socket**



**Phoenix Inverter 12/800 with AN/NZS 3112 socket**



**Phoenix Inverter 12/800 with Nema 5-15R socket**

Inversor Phoenix	12 Volt 24 Volt 48 Volt	12/180 24/180	12/350 24/350 48/350	12/800 24/800 48/800	12/1200 24/1200 48/1200
Potencia CA cont. de salida a 25 °C (VA) (3)		180	350	800	1200
Potencia cont. a 25 °C / 40 °C (W)		175 / 150	300 / 250	700 / 650	1000 / 900
Pico de potencia (W)		350	700	1600	2400
Tensión / frecuencia CA de salida (4)		110VAC o 230VAC +/- 3% 50Hz o 60Hz +/- 0,1%			
Rango de tensión de entrada (V DC)		10,5 - 15,5 / 21,0 - 31,0 / 42,0 - 62,0		9,2 - 17,3 / 18,4 - 34,0 / 36,8 - 68,0	
Alarma de batería baja (V DC)		11,0 / 22 / 44		10,9 / 21,8 / 43,6	
Apagado por batería baja (V DC)		10,5 / 21 / 42		9,2 / 18,4 / 36,8	
Autorrecuperación de batería baja (V DC)		12,5 / 25 / 50		12,5 / 25 / 50	
Eficacia máx. 12 / 24 / 48 V (%)		87 / 88	89 / 89 / 90	91 / 93 / 94	92 / 94 / 94
Consumo en vacío 12 / 24 / 48 V (W)		2,6 / 3,8	3,1 / 5,0 / 6,0	6 / 6 / 6	8 / 9 / 8
Consumo en vacío en modo de ahorro		n. a.	n. a.	2	2
Protección (2)		a - e			
Temperatura de funcionamiento		-40 to +50°C (refrigerado por ventilador)			
Humedad (sin condensación)		max 95%			

#### CARCASA

Material y color	aluminio (azul RAL 5012)			
Conexiones de la batería	1)	1)	1)	1)
Tomas de corriente CA estándar	230V: IEC-320 (IEC-320 enchufe incluido), CEE 7/4 (Schuko) 120V: Nema 5-15R			
Otros enchufes (bajo pedido)	BS 1363 ( Reino Unido ) AN/NZS 3112 ( Australia/Nueva Zelanda )			
Tipo de protección	IP 20			
Peso en (kg / lbs)	2,7 / 5,4	3,5 / 7,7	6,5 / 14,3	8,5 / 18,7
Dimensiones (al x an x p en mm.) (al x an x p en pulgadas)	72x132x200 2.8x5.2x7.9	72x155x237 2.8x6.1x9.3	104 x 194 x 305 4.1 x 7.6 x 12.0	104 x 194 x 305 4.1 x 7.6 x 12.0

#### ACCESORIOS

Interruptor on/off remoto	Conector bifásico
Conmutador de transferencia automático	Filax

#### NORMATIVAS

Seguridad	EN 60335-1
Emisiones / Normativas	EN55014-1 / EN 55014-2/ EN 61000-6-2 / EN 61000-6-3

- 1) Cables de batería de 1,5 metros (12/180 con encendedor de cigarrillos)
- 2) Protección
  - a) Cortocircuito de salida
  - b) Sobrecarga
  - c) Tensión de la batería demasiado alta
  - 3) Carga no lineal, factor de cresta 3:1
  - 4) La frecuencia puede ajustarse por medio del conmutador DIP (sólo en modelos 750VA)

- d) Tensión de la batería demasiado baja
- e) Temperatura demasiado alta



#### Alarma de la batería

Indica que la tensión está demasiado alta o baja por medio de una alarma visual y sonora, y señalización remota.



#### Monitor de baterías BMV

El monitor de baterías BMV dispone de un avanzado sistema de control por microprocesador combinado con un sistema de medición de alta resolución de la tensión de la batería y de la carga/descarga de corriente. Aparte de esto, el software incluye unos complejos algoritmos de cálculo para determinar exactamente el estado de la carga de la batería. El BMV muestra de manera selectiva la tensión, corriente, Ah consumidos o tiempo restante de carga de la batería. El monitor también almacena una multitud de datos relacionados con el rendimiento y uso de la batería.